



Задвижки КМС серии GF-S,GF-R,GF-T, GF-Z



Конструкция корпуса

- GF — задвижка,
- GF-T - корпус сталь;
- GF-S — корпус чугун/сталь;
- GF-R — корпус н/ж;
- GF-Z — спец. исполнение

GF - S - 200 - PN25 - 1 - 000 - L - E - 2

Диаметр условного прохода, мм

- 200 - Ду 200
- ...
- 1500 - Ду 1500

Номинальное давление, бар

- PN16 - Ру 16 бар
- PN25 - Ру 25 бар
- 0150 - ANSI 150
- 0300 - ANSI 300

Тип присоединения

- 1 - сварное встык
- 2 - межфланцевый
- 3 - фланцевый

Длина штока, мм

- 000 - стандартный шток, без удлинения
- 035 - 350мм
- 070 - 700мм
- стандартное удлинение до 3м,
- по запросу - до 5м

Управление

- L - рукоятка
- G - редуктор
- B - шток под электропривод
- A - электропривод

Покрытие корпуса

- E - эпоксидная краска
- F - стеклопластик
- P - предизоляция
- S - нержавеющий корпус

Назначение (среда)

- 1 - газ
- 2 - отопление, водоснабжение (вода)
- 3 - нефтепродукты

опросный лист для подбора задвижки

| | | | |
|--|---|---|--|
| Сведения о заказчике¹ | | | |
| Организация: | | | |
| Контактный телефон/факс: | | | |
| E-mail: | | | |
| Адрес: | | | |
| Общие сведения о системе¹ | | | |
| Рабочая среда, ее хим. состав: | | | |
| Агрегатное состояние | <input type="checkbox"/> жидкость | <input type="checkbox"/> газ | <input type="checkbox"/> пар |
| | минимум: | норма: | максимум: |
| Расход рабочей среды ² | | | |
| Давление рабочей среды ² | | | |
| Температура рабочей среды ² | | | |
| Место установки крана | <input type="checkbox"/> в помещении | <input type="checkbox"/> на улице (наземное) | <input type="checkbox"/> подземное |
| Температура окружающей среды: | | | |
| Требования к задвижке | | | |
| Номинальный диаметр ² : | | либо диаметр трубопровода ² : | |
| Материал корпуса | <input type="checkbox"/> чугун | <input type="checkbox"/> сталь | <input type="checkbox"/> нерж. сталь |
| Материал диска | <input type="checkbox"/> чугун | <input type="checkbox"/> сталь | <input type="checkbox"/> нерж. сталь |
| Уплотнение | <input type="checkbox"/> мягкое | <input type="checkbox"/> металлическое | <input type="checkbox"/> комбинированное |
| Класс герметичности | | | |
| Способ присоединения | <input type="checkbox"/> под приварку | <input type="checkbox"/> фланцевое ⁴ | <input type="checkbox"/> межфланцевое |
| Удлинение штока (указать расстояние от оси трубопровода до верхнего фланца) : _____ мм | | | |
| Взрывозащита | <input type="checkbox"/> требуется | | <input type="checkbox"/> не требуется |
| Способ управления задвижкой | | | |
| Ручное управление: | <input type="checkbox"/> голый шток | <input type="checkbox"/> рукоятка | <input type="checkbox"/> редуктор |
| Электропривод: | | | |
| Напряжение питания: | <input type="checkbox"/> ~220В, 50Гц, 1ф | <input type="checkbox"/> ~380В, 50Гц, 3ф | <input type="checkbox"/> другое |
| Функция безопасности | <input type="checkbox"/> сохр. текущ. положения | <input type="checkbox"/> нормально открытый | <input type="checkbox"/> нормально закрытый |
| Ручной дублёр | <input type="checkbox"/> да | | <input type="checkbox"/> нет |
| Пневмо (гидро) привод | | | |
| Давление питания ² | минимум | норма | максимум |
| Среда питания | <input type="checkbox"/> воздух | <input type="checkbox"/> масло | <input type="checkbox"/> другое |
| Функция безопасности | <input type="checkbox"/> двойного действия | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> нормально открытый |
| Ручной дублёр | <input type="checkbox"/> да | | <input type="checkbox"/> нет |
| Принадлежности для приводов | | | |
| Блок управления ⁵ | <input type="checkbox"/> | | |
| Соленоидный клапан | <input type="checkbox"/> | | |
| Указатель положения | <input type="checkbox"/> | | |
| Конечные выключатели | <input type="checkbox"/> | | |
| Дополнительные требования к приводам | | | |
| Время срабатывания ² | | | |
| Частота срабатывания ² | | | |
| Класс пылевлагозащиты | IP не ниже: | | |
| Взрывозащита | <input type="checkbox"/> нет | <input type="checkbox"/> искробезопасная цепь | <input type="checkbox"/> взрывозащитная оболочка |
| Дополнительная информация | | | |

Представитель организации¹: _____ / (Ф.И.О. _____) Дата : ____/____/____ г

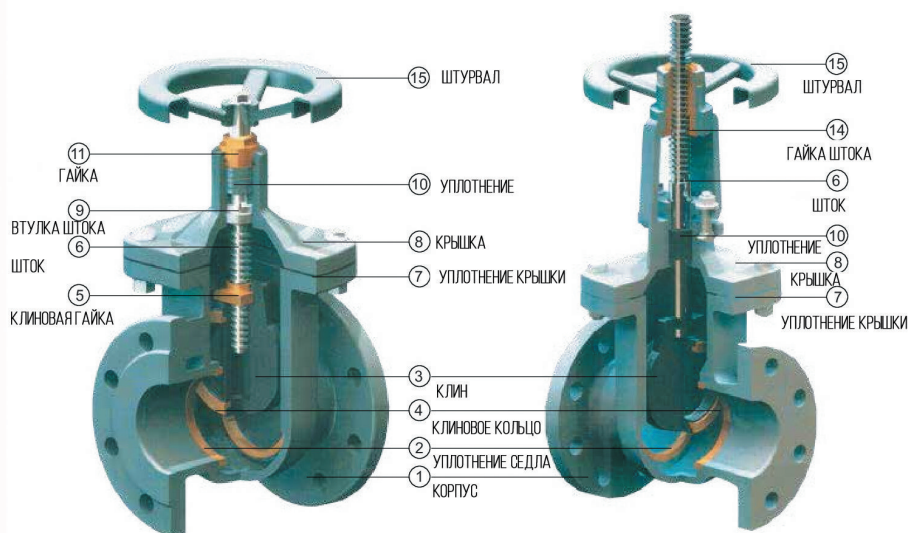
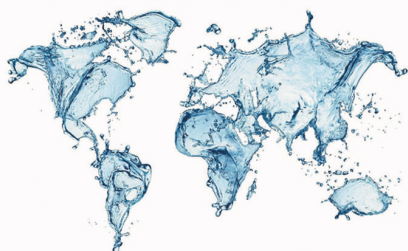
МП

1 - графы обязательные для заполнения

2 - необходимо указать размерность (например: кг/см², миллиметр/дюйм, м³/час, и т.д.)

3 - указать исполнение фланца на задвижке (в случае, если отсутствуют пометки, по умолчанию принимается исполнение 1)

ЗАДВИЖКИ



КОРПУС

ОВАЛЬНОЕ ОТВЕРСТИЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТ УСТОЙЧИВОСТЬ К СЖАТИЮ И УСТОЙЧИВОСТЬ К ДЕФОРМАЦИИ. ПОВЕРХНОСТЬ КОРПУСА С ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ УСТОЙЧИВОСТИ К ИЗНОСУ И ЗАЩИТЫ ОТ ВОДЫ.

ШТУРВАЛ

ШТУРВАЛ С КОНИЧЕСКИМ КВАДРАТНЫМ ОТВЕРСТИЕМ ПРОСТ И БЫСТР В УСТАНОВКЕ.

СЕДЛО

СЕДЛО ВСТРОЕННОГО ТИПА ОБЕСПЕЧИВАЕТ БЕЗОПАСНОСТЬ.

УПЛОТНЕНИЕ

СОСТАВНОЕ ГРАФИТОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ, ХОРОШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ.

ГАЙКА ШТОКА

ХОРОШАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ.

ДИСК

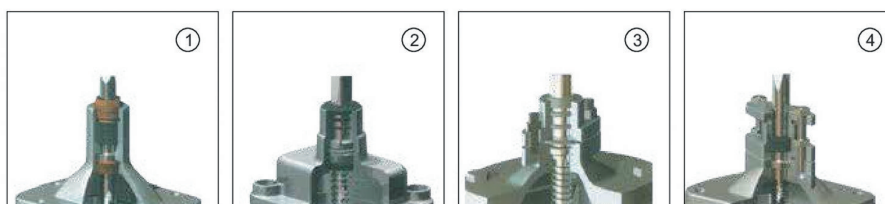
ДИСК С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КАНАВКОЙ ЗАЩИЩАЮЩЕЙ ПОВЕРХНОСТЬ УПЛОТНЕНИЯ, ТАКЖЕ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ СВОБОДНОГО ВКЛЮЧЕНИЯ-ВЫКЛЮЧЕНИЯ

БОЛТ, ГАЙКА, ПОЛУКОЛЬЦО

ШТОК РАЗРАБОТАН ПОД ПОЛУКОЛЬЦО И ДВОЙНЫЕ БОЛТ И ГАЙКУ ПРЕНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ВКЛЮЧЕНИЯ/ВЫКЛЮЧЕНИЯ ДИСКА.

ПРОКЛАДКА

МЯГКИЙ ГРАФИТ, ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ, НАДЕЖНАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ И ФИКСАЦИЯ.





Применение:

Серия задвижек специально разработана для систем транспортировки, распределения и добычи в различных средах (вода, воздух, пар), при низком давлении, в газовой и нефтяной промышленности. Не рекомендуется для работы с агрессивными испарениями.

Стандартные характеристики:

1. Сменное латунное или бронзовое седло.
2. Безасбестовая набивка и прокладки.
3. Кольцо седла диска всех размеров в корпусе.
4. Полный проход, высокий коэффициент сопротивления потоку, для высокого давления.
5. Широкая область применения. Хорошая ремонтпригодность.
6. Установка в любом положении (горизонтально, вертикально), легко устанавливается на трубу.
7. Хорошие свойства используемого материала.

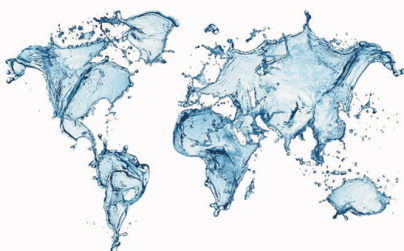
Условия эксплуатации:

Стандартные: температура от -10 градусов до 120 градусов для латунного или бронзового седла.

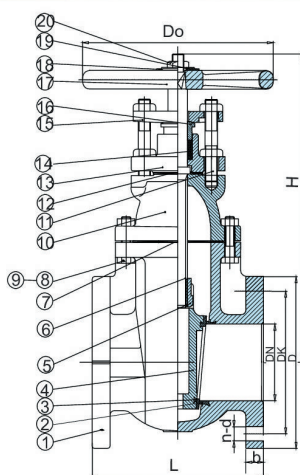
| № | наименование | материал | спецификация | |
|----|------------------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | корпус | чугун | GG25 | ASTM A126B |
| | | Ковкий чугун | GGG50 | ASTM A536 |
| 2 | Седельное кольцо | Латунь | Латунь | ASTM B16 |
| | | Бронза | Бронза | ASTM B62 |
| 3 | Клин | чугун | GG25 | ASTM A126B |
| | | Ковкий чугун | GGG50 | ASTM A536 |
| 4 | Кольцо клиновое | Чугун | Чугун | ASTM B16 |
| | | Бронза | Бронза | ASTM B62 |
| 5 | Клиновое кольцо | Чугун | Чугун | ASTM B16 |
| 6 | Шток | н/ж сталь | 20CR13 | SS416 |
| | | Латунь | Латунь | ASTM B16 |
| 7 | Прокладка крышки | Графит+сталь | Графит+сталь | Графит+сталь |
| 8 | Крышка | Чугун | GG25 | ASTM A126B |
| | | Ковкий чугун | GGG50 | ASTM A536 |
| 9 | Втулка штока | н/ж сталь | 20CR13 | SS410 |
| | | Графит | Графит | Графит |
| 10 | Прокладка | Графит | Графит | Графит |
| 11 | Гайка сальника | Латунь | Латунь | ASTM B16 |
| 12 | Сальник | Чугун | GG25 | ASTM A126B |
| | | Ковкий чугун | GGG50 | ASTM A536 |
| 13 | Флуоресцентный сальник | Ковкий чугун | GGG50 | ASTM A536 |
| 14 | Гайка штока | Латунь | Латунь | ASTM B16 |
| 15 | Штурвал | Ковкий чугун | GGG50 | ASTM A536 |



ЗАДВИЖКА С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕДЛОМ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ (ANSI B16.10)



- ФЛАНЦЫ ИЗГОТОВЛЕНЫ СОГЛАСНО ГОСТ, AISI, ISO
- СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ ГОСТ, AISI, АСТМТВУЕТ ГОСТ 3706-93.
- РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ: 125S, 200WOG.
- РАБОЧИЕ СРЕДЫ: ВОДА, МАСЛО, ГАЗ.



ДИАМЕТРЫ В ДЮЙМАХ И ММ.

| DN | L | Dk | D | b | n-d | Do | H |
|------|-------|-------|-------|------|-------|-----|------|
| 2" | 178 | 121 | 152 | 15.9 | 4-19 | 178 | 289 |
| 2.5" | 190.5 | 140 | 178 | 17.5 | 4-19 | 178 | 323 |
| 3" | 203.2 | 152.5 | 190 | 19.1 | 4-19 | 200 | 338 |
| 4" | 228.6 | 190.5 | 228.6 | 23.5 | 8-19 | 254 | 411 |
| 5" | 254 | 215.9 | 254 | 23.8 | 8-22 | 300 | 503 |
| 6" | 266.7 | 241.3 | 279.4 | 25.4 | 8-22 | 300 | 558 |
| 8" | 292 | 298.5 | 343 | 28.6 | 8-22 | 348 | 650 |
| 10" | 330 | 362 | 406 | 30.2 | 12-25 | 400 | 770 |
| 12" | 356 | 432 | 483 | 31.8 | 12-25 | 457 | 861 |
| 14" | 381 | 476 | 533 | 35 | 12-29 | 508 | 991 |
| 16" | 406 | 540 | 597 | 36.6 | 16-29 | 558 | 1058 |
| 18" | 432 | 578 | 635 | 39.7 | 16-32 | 610 | 1206 |
| 20" | 457 | 635 | 699 | 42.9 | 20-32 | 640 | 1276 |
| 24" | 508 | 749 | 813 | 47.6 | 20-35 | 762 | 1466 |
| 30" | 610 | 914 | 984 | 54 | 28-35 | 813 | 1845 |
| 36" | 711 | 1086 | 1168 | 60.3 | 32-42 | 813 | 2124 |

| № | Наименование | материал | Стандарт |
|----|----------------------------|--------------|--------------------|
| 1 | Корпус | Чугун | ASTM A126 КЛАСС В |
| 2 | Кольцо седла | Литая бронза | ASTM B62 |
| 3 | Клиновидные лицевые кольца | Литая бронза | ASTM B62 |
| 4 | Клин | Чугун | ASTM A126 КЛАСС В |
| 5 | Клиновья гайка | Литая латунь | ASTM B62 |
| 6 | Шток | Латунь | ASTM B16 |
| 7 | Прокладка корпуса | Графит | Безасбестовая |
| 8 | Болт | Сталь | ASTM A307 В |
| 9 | Гайка | Сталь | ASTM A307 В |
| 10 | Крышка | Чугун | ASTM A126 КЛАСС В |
| 11 | Болты сальника | Сталь | ASTM A307 В |
| 12 | Прокладка сальника | Графит | ASTM A126 КЛАСС В |
| 13 | Сальник | Чугун | ASTM A307 В |
| 14 | Набивка | Графит | Безасбестовая |
| 15 | Втулка сальника | Ковкий чугун | ASTM A536 65-45-12 |
| 16 | Сальник | Литая латунь | ASTM B584 |
| 17 | Маховик | Чугун | ASTM A126 КЛАСС В |
| 18 | Табличка маркировки | Алюминий | |
| 19 | Шайба | Сталь | ASTM A307 В |
| 20 | Гайка маховика | Сталь | ASTM A307 В |

• ПО ЗАКАЗУ ВОЗМОЖНО ИНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

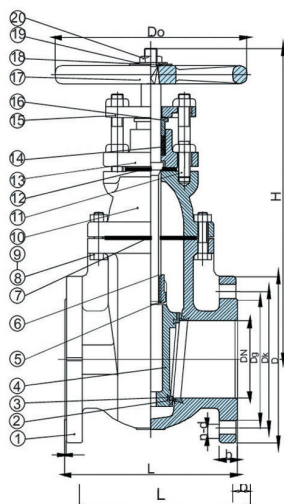


ЗАДВИЖКА С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕДЛОМ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ (BS5163)



- СООТВЕТСТВУЕТ BS5150 PN16 И BS5163
- СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 3706-93
- СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ ГОСТ, AISI, ASTM
- СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ ГОСТ, AISI, ASTM
- НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,6-6,3 МПа
- РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ≤ 230 ГРАДУСОВ ПО ЦЕЛЬСИУ
- РАБОЧИЕ СРЕДЫ: ВОДА, МАСЛО, ГАЗ.

ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА ВОЗМОЖНО ИНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



ДИАМЕТРЫ В ДЮЙМАХ И ММ.

| VALVE SIZE | DIM. | | | | | | | | |
|------------|-------|-----|-----|-----|----|-----|-------|-----|------|
| | L | Dg | Dk | D | b | f | n-d | Do | H |
| 50 | 178 | 102 | 125 | 165 | 20 | 2 | 4-19 | 178 | 210 |
| 65 | 190.5 | 122 | 145 | 185 | 20 | 2 | 4-19 | 178 | 237 |
| 80 | 203.2 | 138 | 160 | 200 | 22 | 2 | 8-19 | 200 | 274 |
| 100 | 228.6 | 158 | 180 | 220 | 24 | 2 | 8-19 | 254 | 300 |
| 125 | 254 | 188 | 210 | 250 | 26 | 2.5 | 8-19 | 300 | 364 |
| 150 | 266.7 | 212 | 240 | 285 | 26 | 2.5 | 8-23 | 300 | 404 |
| 200 | 292 | 268 | 295 | 340 | 30 | 2.5 | 12-23 | 348 | 497 |
| 250 | 330 | 320 | 355 | 405 | 32 | 2.5 | 12-28 | 400 | 590 |
| 300 | 356 | 378 | 410 | 460 | 32 | 2.5 | 12-28 | 457 | 667 |
| 350 | 381 | 438 | 470 | 520 | 36 | 3 | 16-28 | 508 | 882 |
| 400 | 406 | 490 | 525 | 580 | 38 | 3 | 16-31 | 558 | 956 |
| 450 | 432 | 550 | 585 | 640 | 40 | 3 | 20-31 | 610 | 1027 |
| 500 | 457 | 610 | 650 | 715 | 42 | 3 | 20-34 | 640 | 1106 |
| 600 | 508 | 725 | 770 | 840 | 48 | 3.5 | 20-37 | 762 | 1258 |

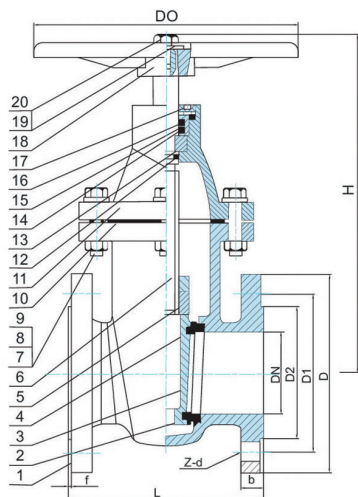
| № | НАИМЕНОВАНИЕ | МАТЕРИАЛ | СТАНДАРТ |
|----|--------------------------|---------------------|------------------|
| 1 | КОРПУС | ЧУГУН | BS1452 CR 180 |
| 2 | КОЛЬЦО СЕДЛА | ЛИТАЯ БРОНЗА | BS1400 LG2 |
| 3 | КЛИНОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ КОЛЬЦА | ЛИТАЯ БРОНЗА | BS1400 LG2 |
| 4 | КЛИН | ЧУГУН | BS1452 CR 180 |
| 5 | КЛИНОВАЯ ГАЙКА | ЛИТАЯ БРОНЗА | BS1400 LG2 |
| 6 | ШТОК | ЛАТУНЬ | BS2874 CZ122 |
| 7 | ПРОКЛАДКА КОРПУСА | ГРАФИТ | BS2494 ТИП W |
| 8 | БОЛТ | СТАЛЬ | BS970 43A |
| 9 | ГАЙКА | СТАЛЬ | BS970 43A |
| 10 | КРЫШКА | ЧУГУН | BS1452 CR 180 |
| 11 | БОЛТ САЛЬНИКА | СТАЛЬ | BS970 43A |
| 12 | ПРОКЛАДКА САЛЬНИКА | ГРАФИТ | BS2494 ТИП W |
| 13 | САЛЬНИК | ЧУГУН | BS1452 CR 180 |
| 14 | НАБИВКА | ГРАФИТ | BS2494 ТИП W |
| 15 | ВТУЛКА САЛЬНИКА | КОВКИЙ ЧУГУН | BS2789 GR.420-12 |
| 16 | САЛЬНИК | ЛИТАЯ ЛАТУНЬ | BS1400 PCB1 |
| 17 | МАХОВИК | ЧУГУН | BS1452 CR 180 |
| 18 | ТАБЛИЧКА СМАРКИРОВКОЙ | АЛЮМИНИЙ | |
| 19 | ШАЙБА | СТАЛЬ | BS970 43A |
| 20 | ГАЙКА МАХОВИКА | ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН | BS2789 GR.420-12 |



ЗАДВИЖКА С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕДЛОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ DIN3202 F4/F5



- СООТВЕТСТВУЕТ DIN3352
- СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 3706-93
- СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ ГОСТ, AISI, ASTM
- ФЛАНЦЫ ИЗГОТОВЛЕНЫ СОГЛАСНО ГОСТ, AISI, ISO
- РАБОЧИЕ СРЕДЫ: ВОДА, МАСЛО, ГАЗ



ЗАДВИЖКА ЛИТАЯ IRDN ФЛАНЦЕВАЯ TD DIN3352 PN16

| DN | D | D1 | D2 | L | | b | H | f | Z-d | D0 |
|------|------|------|------|-----|-----|----|-----|---|--------|------|
| | | | | F4 | F5 | | | | | |
| Ø40 | Ø150 | Ø110 | Ø84 | 140 | 240 | 18 | 214 | 3 | 4-Ø19 | Ø180 |
| Ø50 | Ø165 | Ø125 | Ø99 | 150 | 250 | 20 | 232 | 3 | 4-Ø19 | Ø200 |
| Ø65 | Ø185 | Ø145 | Ø118 | 170 | 270 | 20 | 258 | 3 | 4-Ø19 | Ø200 |
| Ø80 | Ø200 | Ø160 | Ø132 | 180 | 280 | 22 | 281 | 3 | 8-Ø19 | Ø220 |
| Ø100 | Ø220 | Ø180 | Ø156 | 190 | 300 | 24 | 315 | 3 | 8-Ø19 | Ø250 |
| Ø125 | Ø250 | Ø210 | Ø184 | 200 | 325 | 26 | 358 | 3 | 8-Ø19 | Ø280 |
| Ø150 | Ø285 | Ø240 | Ø211 | 210 | 350 | 26 | 408 | 3 | 8-Ø23 | Ø280 |
| Ø200 | Ø340 | Ø295 | Ø266 | 230 | 400 | 30 | 500 | 3 | 12-Ø23 | Ø320 |
| Ø250 | Ø405 | Ø355 | Ø319 | 250 | 450 | 32 | 572 | 3 | 12-Ø28 | Ø350 |
| Ø350 | Ø520 | Ø470 | Ø429 | 270 | 500 | 36 | 751 | 4 | 16-Ø28 | Ø450 |
| Ø400 | Ø580 | Ø525 | Ø480 | 290 | 550 | 38 | 832 | 4 | 16-Ø31 | Ø450 |

| № | НАИМЕНОВАНИЕ | МАТЕРИАЛ | СТАНДАРТ |
|----|-----------------------|--------------------|----------|
| 1 | КОРПУС | СЕРЫЙ ЧУГУН | GG25 |
| 2 | КОЛЬЦА СЕДЛА КОРПУСА | ЛАТУНЬ | |
| 3 | КЛИН | КОВКИЙ ЧУГУН | GGG50 |
| 4 | КЛИНОВОЕ СЕДЛО | ЛАТУНЬ | |
| 5 | ГАЙКА ШТОКА | ЛАТУНЬ | |
| 6 | ШТОК | Н/Ж СТАЛЬ | 2CR13 |
| 7 | БОЛТ КРЫШКИ | СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ | A3 |
| 8 | ГАЙКА | СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ | A3 |
| 9 | ШАЙБА | СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ | A3 |
| 10 | ПРОКЛАДКА | NBR | |
| 11 | КРЫШКА | СЕРЫЙ ЧУГУН | GG25 |
| 12 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | NBR | |
| 13 | УСТАНОВОЧНОЕ КОЛЬЦО | ЛАТУНЬ | |
| 14 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | NBR | |
| 15 | ГАЙКА КРЫШКИ | ЛАТУНЬ | |
| 16 | МИНИ-ВТУЛКА | TFL | |
| 17 | ПЫЛЕЗАЩИТНОЕ КОЛЬЦО | NBR | |
| 18 | КОЛЕСО | КОВКИЙ ЧУГУН | GGG50 |
| 19 | ШАЙБА | УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ | A3 |
| 20 | БОЛТ | УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ | A3 |

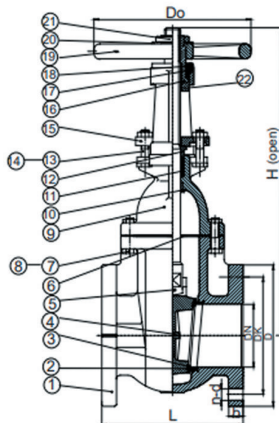
ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА ВОЗМОЖНО ИНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



ЗАДВИЖКА С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕДЛОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ (GF-S,GF-T)



- СООТВЕТСТВУЕТ MSS SP-70 - ФЛАНЦЫ ИЗГОТОВЛЕНЫ СОГЛАСНО ГОСТ, AISI, ISO.
- СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ ГОСТ, AISI, ASTM
- НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,6-6,3 МПА
- РАБОЧИЕ СРЕДЫ: ВОДА, МАСЛО, ГАЗ
- ПО ЗАКАЗУ ВОЗМОЖНО ИНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



РАЗМЕРЫ В ДЮЙМАХ И МИЛЛИМЕТРАХ

| DN | L | Dk | D | b | n-d | Do | H |
|------|-------|-------|-------|------|-------|-----|------|
| 2" | 178 | 121 | 152 | 15.9 | 4-19 | 178 | 380 |
| 2.5" | 190.5 | 140 | 178 | 17.5 | 4-19 | 178 | 430 |
| 3" | 203.2 | 152.5 | 190 | 19.1 | 4-19 | 200 | 485 |
| 4" | 228.6 | 190.5 | 228.6 | 23.5 | 8-19 | 254 | 615 |
| 5" | 254 | 215.9 | 254 | 23.8 | 8-22 | 300 | 700 |
| 6" | 266.7 | 241.3 | 279.4 | 25.4 | 8-22 | 300 | 835 |
| 8" | 292 | 298.5 | 343 | 28.6 | 8-22 | 348 | 1010 |
| 10" | 330 | 362 | 406 | 30.2 | 12-25 | 400 | 1220 |
| 12" | 356 | 432 | 483 | 31.8 | 12-25 | 457 | 1435 |
| 14" | 381 | 476 | 533 | 35 | 12-29 | 508 | 1655 |
| 16" | 406 | 540 | 597 | 36.6 | 16-29 | 558 | 1825 |
| 18" | 432 | 578 | 635 | 39.7 | 16-32 | 610 | 2020 |
| 20" | 457 | 635 | 699 | 42.9 | 20-32 | 640 | 2290 |
| 24" | 508 | 749 | 813 | 47.6 | 20-35 | 762 | 3360 |
| 30" | 610 | 914 | 984 | 54 | 28-35 | 813 | 3665 |
| 36" | 711 | 1086 | 1168 | 60.3 | 32-42 | 813 | 3920 |

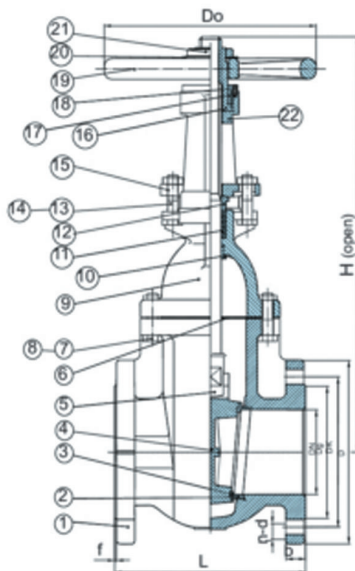
| № | НАИМЕНОВАНИЕ | МАТЕРИАЛ | СТАНДАРТ |
|----|--------------------------|---------------------|---------------------|
| 1 | КОРПУС | ЧУГУН, СТАЛЬ | ASTM A 126 / ГОСТ Р |
| 2 | КОЛЬЦО СЕДЛА | ЛИТАЯ БРОНЗА | ASTM B62 / ГОСТ Р |
| 3 | КЛИНОВОЕ ТОРЦЕВОЕ КОЛЬЦО | ЛИТАЯ БРОНЗА | ASTM B62 / ГОСТ Р |
| 4 | КЛИН | ЧУГУН | ASTM A 126 / ГОСТ Р |
| 5 | ШТОК | ЛАТУНЬ | ASTM B16 / ГОСТ Р |
| 6 | ПРОКЛАДКА КОРПУСА | ГРАФИТ | БЕЗАСБЕСТОВЫЙ |
| 7 | БОЛТ | СТАЛЬ | ASTM A307 / ГОСТ Р |
| 8 | ГАЙКА | СТАЛЬ | ASTM A307 / ГОСТ Р |
| 9 | КРЫШКА | ЧУГУН | ASTM A 126 / ГОСТ Р |
| 10 | ВТУЛКА СЕДЛА | ЛИТАЯ ЛАТУНЬ | ASTM B584 / ГОСТ Р |
| 11 | НАБИВКА | ГРАФИТ | БЕЗАСБЕСТОВАЯ |
| 12 | САЛЬНИК | ЛИТАЯ ЛАТУНЬ | ASTM B584 / ГОСТ Р |
| 13 | БОЛТЫ САЛЬНИКА | СТАЛЬ | ASTM A307 / ГОСТ Р |
| 14 | ГАЙКА | СТАЛЬ | ASTM A307 / ГОСТ Р |
| 15 | ВТУЛКА САЛЬНИКА | КОВКИЙ ЧУГУН | ASTM A536 65-45-12 |
| 16 | ВТУЛКА БУГЕЛЯ | ЛИТАЯ БРОНЗА | ASTM B62 / ГОСТ Р |
| 17 | ГАЙКА ВТУЛКИ БУГЕЛЯ | ЧУГУН | ASTM A 126 / ГОСТ Р |
| 18 | ВИНТ | СТАЛЬ | ASTM A307 / ГОСТ Р |
| 19 | МАХОВИК | ЧУГУН | ASTM A 126 / ГОСТ Р |
| 20 | ТАБЛИЧКА МАРКИРОВОЧНАЯ | АЛЮМИНИЙ | |
| 21 | ГАЙКА МАХОВИКА | ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН | ASTM A536 65-45-12 |
| 22 | ХОМУТ | ЧУГУН | ASTM A 126 / ГОСТ Р |



ЗАДВИЖКА С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СЕДЛОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ (GF-S, GF-T, GF-R)



- СООТВЕТСТВУЕТ BS5150 PN16 И BS5163
- СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 3706-93
- ФЛАНЦЫ ИЗГОТОВЛЕНЫ СОГЛАСНО ГОСТ, AISI, ISO
- СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ ГОСТ, AISI, ASTM
- НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,6-6,3 МПА
- РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ≤ 230 ГРАДУСОВ ПО ЦЕЛЬСИЮ.
- РАБОЧИЕ СРЕДЫ: ВОДА, МАСЛО, ГАЗ.
- ПО ЗАКАЗУ ВОЗМОЖНО ИНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



РАЗМЕРЫ В ДЮЙМАХ И МИЛЛИМЕТРАХ

| VALVE SIZE | DIM. | | | | | | | | | |
|------------|-------|-----|-----|-----|----|-----|-------|-----|------|--|
| | L | Dg | Dk | D | b | f | n-d | Do | H | |
| 50 | 178 | 102 | 125 | 165 | 20 | 2 | 4-19 | 178 | 380 | |
| 65 | 190.5 | 122 | 145 | 185 | 20 | 2 | 4-19 | 178 | 430 | |
| 80 | 203.2 | 138 | 160 | 200 | 22 | 2 | 8-19 | 200 | 485 | |
| 100 | 228.6 | 158 | 180 | 220 | 24 | 2 | 8-19 | 254 | 615 | |
| 125 | 254 | 188 | 210 | 250 | 26 | 2.5 | 8-19 | 300 | 700 | |
| 150 | 266.7 | 212 | 240 | 285 | 26 | 2.5 | 8-23 | 300 | 835 | |
| 200 | 292 | 268 | 295 | 340 | 32 | 2.5 | 12-23 | 348 | 1010 | |
| 250 | 330 | 320 | 355 | 405 | 32 | 2.5 | 12-28 | 400 | 1220 | |
| 300 | 356 | 378 | 410 | 460 | 32 | 2.5 | 12-28 | 457 | 1435 | |
| 350 | 381 | 438 | 470 | 520 | 36 | 3 | 16-28 | 508 | 1655 | |
| 400 | 406 | 490 | 525 | 580 | 38 | 3 | 16-31 | 558 | 1825 | |
| 450 | 432 | 550 | 585 | 640 | 40 | 3 | 20-31 | 610 | 2020 | |
| 500 | 457 | 610 | 650 | 715 | 42 | 3 | 20-34 | 640 | 2290 | |
| 600 | 508 | 725 | 770 | 840 | 48 | 3.5 | 20-37 | 762 | 3665 | |



| № | НАИМЕНОВАНИЕ | МАТЕРИАЛ | СТАНДАРТНЫЙ |
|----|--------------------------|---------------------|------------------|
| 1 | КОРПУС | ЧУГУН | BS1452 CR.180 |
| 2 | КОЛЬЦО СЕДЛА | ЛИТАЯ БРОНЗА | BS1400 LG2 |
| 3 | КЛИНОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ КОЛЬЦА | ЛИТАЯ БРОНЗА | BS1400 LG2 |
| 4 | КЛИН | ЧУГУН | BS1452 CR.180 |
| 5 | ШТОК | ЛАТУНЬ | BS2874 CZ122 |
| 6 | ПРОКЛАДКА КОРПУСА | ГРАФИТ | BS2494 TИПW |
| 7 | БОЛТЫ | СТАЛЬ | BS970 43A |
| 8 | ГАЙКА | СТАЛЬ | BS970 43A |
| 9 | КРЫШКА | ЧУГУН | BS1452 CR.180 |
| 10 | ВТУЛКА СЕДЛА | ЛИТАЯ ЛАТУНЬ | BS1400 PCB1 |
| 11 | НАБИВКА | ГРАФИТ | BS2494 TИПW |
| 12 | САЛЬНИК | ЛИТАЯ ЛАТУНЬ | BS1400 PCB1 |
| 13 | БОЛТ САЛЬНИКА | СТАЛЬ | BS970 43A |
| 14 | ГАЙКИ САЛЬНИКА | СТАЛЬ | BS970 43A |
| 15 | ВТУЛКА САЛЬНИКА | КОВКИЙ ЧУГУН | BS2789 GR.420-12 |
| 16 | ВТУЛКА БУГЕЛЯ | ЛИТАЯ БРОНЗА | BS1400 LG2 |
| 17 | ГАЙКА ВТУЛКИ ВИЛКИ | ЧУГУН | BS1452 CR.180 |
| 18 | ВИНТ | СТАЛЬ | BS970 43A |
| 19 | МАХОВИК | ЧУГУН | BS1452 CR.180 |
| 20 | МАРКИРОВОЧНАЯ ТАБЛИЧКА | АЛЮМИНИЙ | |
| 21 | ГАЙКА МАХОВИКА | ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН | BS2789 GR.420-12 |
| 22 | ХОМУТ | ЧУГУН | BS1452 CR.18 |



ЗАДВИЖКА С УПРУГИМ СЕДЛОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ (GF-S)



- СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 3706-93

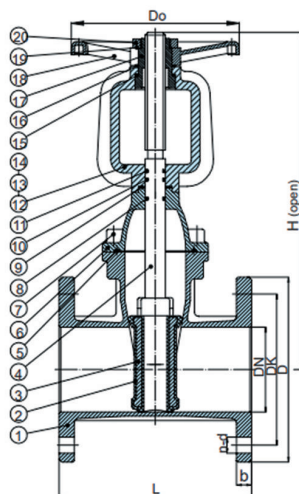
- СООТВЕТСТВУЕТ AWWA C509

- СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ ГОСТ, AISI, ASTM

- НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,6-6,3 МПа

- ФЛАНЦЫ ИЗГОТОВЛЕНЫ СОГЛАСНО ГОСТ, AISI, ISO

- РАБОЧИЕ СРЕДЫ: ВОДА, ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ



РАЗМЕРЫ В ДЮЙМАХ И МИЛЛИМЕТРАХ

| DN | L | DK | D | b | n-d | Do | H |
|--------|-----|-------|-----|------|-------|-----|------|
| 2" | 178 | 120.5 | 152 | 15.9 | 4-19 | 160 | 380 |
| 2-1/2" | 190 | 139.5 | 178 | 17.5 | 4-19 | 200 | 430 |
| 3" | 203 | 152.5 | 191 | 19.1 | 4-19 | 200 | 485 |
| 4" | 229 | 190.5 | 229 | 23.9 | 8-19 | 200 | 615 |
| 5" | 254 | 216 | 254 | 23.9 | 8-22 | 250 | 700 |
| 6" | 267 | 241.5 | 279 | 25.4 | 8-22 | 250 | 835 |
| 8" | 292 | 298.5 | 343 | 28.6 | 8-22 | 320 | 1010 |
| 10" | 330 | 362 | 406 | 30.2 | 12-25 | 370 | 1220 |
| 12" | 356 | 432 | 483 | 31.8 | 12-25 | 370 | 1435 |
| 14" | 381 | 476 | 533 | 35 | 12-29 | 450 | 1655 |
| 16" | 406 | 539.5 | 597 | 36.6 | 16-29 | 450 | 1825 |
| 18" | 432 | 578 | 635 | 39.7 | 16-32 | 640 | 2020 |
| 20" | 457 | 635 | 699 | 42.9 | 20-32 | 640 | 2290 |
| 24" | 508 | 749.5 | 813 | 47.7 | 20-35 | 640 | 3665 |



| № | НАИМЕНОВАНИЕ | МАТЕРИАЛ | СТАНДАРТ |
|----|----------------------------|---------------------|-----------------------------------|
| 1 | КОРПУС | КОВКИЙ ЧУГУН | ASTM A536 65-45-12/ ГОСТ Р |
| 2 | УПРУГИЙ КЛИН | КОВКИЙ ЧУГУН + EPDM | ASTM A536 65-45-12 + EPDM/ ГОСТ Р |
| 3 | КАРКАС КЛИНА | КОВКИЙ ЧУГУН | ASTM A536 65-45-12 |
| 4 | ШТОК | Н/Ж СТАЛЬ | SS410/ ГОСТ Р |
| 5 | ПРОКЛАДКА | EPDM | EPDM/ ГОСТ Р |
| 6 | КРЫШКА | ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН | ASTM A536 65-45-12/ ГОСТ Р |
| 7 | БОЛТ | СТАЛЬ | ASTM A307 В |
| 8 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM | EPDM/ ГОСТ Р |
| 9 | ПРОКЛАДКА | PTFE | PTFE/ ГОСТ Р |
| 10 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM | EPDM/ ГОСТ Р |
| 11 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM | EPDM/ ГОСТ Р |
| 12 | ХОМУТ | КОВКИЙ ЧУГУН | ASTM A536 65-45-12/ ГОСТ Р |
| 13 | БОЛТ | СТАЛЬ | ASTM A307 В/ ГОСТ Р |
| 14 | ГАЙКА | СТАЛЬ | ASTM A307 В/ ГОСТ Р |
| 15 | ПРОКЛАДКА | EPDM | EPDM/ ГОСТ Р |
| 16 | ПРОКЛАДКА | EPDM | EPDM/ ГОСТ Р |
| 17 | ВТУЛКА БУГЕЛЯ | ЛАТУНЬ | ASTM B16/ ГОСТ Р |
| 18 | МАХОВИК | КОВКИЙ ЧУГУН | ASTM A536 65-45-12/ ГОСТ Р |
| 19 | ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ ТАБЛИЧКА | АЛЮМИНИЙ | АЛЮМИНИЙ/ ГОСТ Р |
| 20 | ГАЙКА МАХОВИКА | ЛАТУНЬ | ASTM B16/ ГОСТ Р |

• ПО ЗАКАЗУ ВОЗМОЖНО ИНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



ЗАДВИЖКА С УПРУГИМ СЕДЛОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ (GF-S)



- СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 3706-93

- СООТВЕТСТВУЕТ BS5163 И BS5150

- СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ ГОСТ, AISI, ASTM

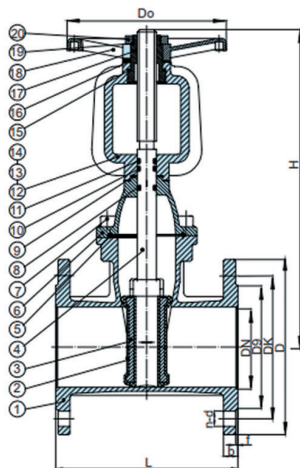
- ФЛАНЦЫ ИЗГОТОВЛЕНЫ СОГЛАСНО ГОСТ, AISI, ISO

- РАБОЧАЯ СРЕДА: ВОДА

- РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА <100

- НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,6-6,3 МПа

• ПО ЗАКАЗУ ВОЗМОЖНО ИНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



РАЗМЕРЫ В ДЮЙМАХ И МИЛЛИМЕТРАХ

| DN | L | Dg | | DK | | D | | f | b | | n-d | | Do | H |
|-----|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|--------|--------|--------|--------|-----|------|
| | | 1.0MPa | 1.6MPa | 1.0MPa | 1.6MPa | 1.0MPa | 1.6MPa | | 1.0MPa | 1.6MPa | 1.0MPa | 1.6MPa | | |
| 50 | 178 | 99 | | 125 | | 165 | | 3 | 19 | | 4-19 | | 160 | 410 |
| 65 | 190 | 118 | | 145 | | 195 | | 3 | 19 | | 4-19 | | 200 | 487 |
| 80 | 203 | 132 | | 160 | | 200 | | 3 | 19 | | 8-19 | | 200 | 538 |
| 100 | 229 | 156 | | 180 | | 220 | | 3 | 19 | | 8-19 | | 200 | 620 |
| 125 | 254 | 184 | | 210 | | 250 | | 3 | 19 | | 8-19 | | 250 | 673 |
| 150 | 267 | 211 | | 240 | | 285 | | 3 | 19 | | 8-23 | | 250 | 726 |
| 200 | 292 | 265 | | 295 | | 340 | | 3 | 20 | | 8-23 | 12-23 | 320 | 867 |
| 250 | 330 | 319 | | 350 | 355 | 400 | | 3 | 22 | | 12-23 | 12-28 | 370 | 1042 |
| 300 | 356 | 370 | | 400 | 410 | 455 | | 4 | 24.5 | | 12-23 | 12-28 | 370 | 1297 |
| 350 | 381 | 429 | | 460 | 470 | 520 | | 4 | 24.5 | 26.5 | 16-23 | 12-29 | 450 | 1453 |
| 400 | 406 | 480 | | 515 | 525 | 580 | | 4 | 24.5 | 28 | 16-28 | 16-28 | 450 | 1692 |
| 450 | 432 | 530 | 548 | 565 | 585 | 615 | 640 | 4 | 25.5 | 30 | 20-28 | 16-31 | 640 | 1852 |
| 500 | 457 | 582 | 609 | 620 | 650 | 670 | 715 | 4 | 26.5 | 31.5 | 20-28 | 20-34 | 640 | 2023 |
| 600 | 508 | 682 | 720 | 725 | 770 | 780 | 840 | 5 | 30 | 36 | 20-31 | 20-37 | 640 | 2412 |

| № | НАИМЕНОВАНИЕ | МАТЕРИАЛ | СТАНДАРТ |
|----|------------------------|---------------------|------------------------------|
| 1 | КОРПУС | КОВКИЙ ЧУГУН | BS2789 GR450/10 /ГОСТ Р |
| 2 | УПРУГИЙ КЛИН | КОВКИЙ ЧУГУН +EPDM | BS2789 GR450/10+EPDM /ГОСТ Р |
| 3 | КАРКАС КЛИНА | КОВКИЙ ЧУГУН | BS2789 GR450/10 /ГОСТ Р |
| 4 | ШТОК | Н/Ж СТАЛЬ | BS410 S21 /ГОСТ Р |
| 5 | ПРОКЛАДКА | EPDM | EPDM /ГОСТ Р |
| 6 | КРЫШКА | ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН | BS2789 GR450/10 /ГОСТ Р |
| 7 | БОЛТ | ЧУГУН | BS970 43A /ГОСТ Р |
| 8 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM | EPDM /ГОСТ Р |
| 9 | ПРОКЛАДКА | PTFE | PTFE /ГОСТ Р |
| 10 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM | EPDM /ГОСТ Р |
| 11 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM | EPDM /ГОСТ Р |
| 12 | ХОМУТ | КОВКИЙ ЧУГУН | BS2789 GR450/10 /ГОСТ Р |
| 13 | БОЛТ | СТАЛЬ | BS970 43A /ГОСТ Р |
| 14 | ГАЙКА | СТАЛЬ | BS970 43A /ГОСТ Р |
| 15 | ПРОКЛАДКА | PTFE | PTFE /ГОСТ Р |
| 16 | ПРОКЛАДКА | PTFE | PTFE /ГОСТ Р |
| 17 | ВТУЛКА ХОМУТА | ЛАТУНЬ | BS1400 LG2 /ГОСТ Р |
| 18 | МАХОВИК | КОВКИЙ ЧУГУН | BS2789 GR450/10 /ГОСТ Р |
| 19 | МАРКИРОВОЧНАЯ ТАБЛИЧКА | АЛЮМИНИЙ | АЛЮМИНИЙ /ГОСТ Р |
| 20 | ГАЙКА МАХОВИКА | ЛАТУНЬ | BS1400 LG2 /ГОСТ Р |



ЗАДВИЖКА С УПРУГИМ СЕДЛОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ (GF-S, GF-T)



- СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 3706-93

- СООТВЕТСТВУЕТ DIN3352

- ФЛАНЦЫ ИЗГОТОВЛЕНЫ СОГЛАСНО ГОСТ, AISI, ISO

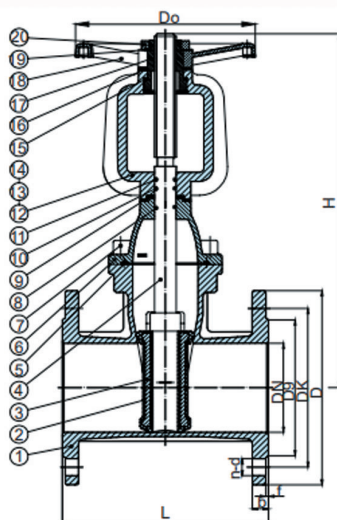
- СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ ГОСТ, AISI, ASTM

- РАБОЧИЕ СРЕДЫ: ВОДА, ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ

- РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ≤ 100 ГРАДУСОВ ПО ЦЕЛЬСИЮ

- НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,6-6,3 МПа

• ПО ЗАКАЗУ ВОЗМОЖНО ИНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



РАЗМЕРЫ В ДЮЙМАХ И МИЛЛИМЕТРАХ

| DN | L | | Dg | | DK | | D | | f | b | | n-d | | Do | H |
|-----|-----|-----|---------|---------|---------|--------|-----------|-------------|-----|--------|--------|--------|--------|----|---|
| | F4 | F5 | 1.0MPa | 1.6MPa | 1.0MPa | 1.6MPa | 1.0MPa | 1.6MPa | | 1.0MPa | 1.6MPa | 1.0MPa | 1.6MPa | | |
| 40 | 140 | 240 | 84 | 110 | 150 | 3 | 18 | 4-19 | 160 | 360 | | | | | |
| 50 | 150 | 250 | 99 | 125 | 165 | 3 | 19 | 4-19 | 160 | 410 | | | | | |
| 65 | 170 | 270 | 118 | 145 | 185 | 3 | 19 | 4-19 | 200 | 487 | | | | | |
| 80 | 180 | 280 | 132 | 160 | 200 | 3 | 19 | 8-19 | 200 | 538 | | | | | |
| 100 | 190 | 300 | 156 | 180 | 220 | 3 | 19 | 8-19 | 200 | 620 | | | | | |
| 125 | 200 | 325 | 184 | 210 | 250 | 3 | 19 | 8-19 | 250 | 673 | | | | | |
| 150 | 210 | 350 | 211 | 240 | 285 | 3 | 19 | 8-23 | 250 | 726 | | | | | |
| 200 | 230 | 400 | 265 | 295 | 340 | 3 | 20 | 8-23 12-23 | 320 | 867 | | | | | |
| 250 | 250 | 450 | 319 | 350 355 | 400 | 3 | 22 | 12-23 12-28 | 370 | 1042 | | | | | |
| 300 | 270 | 500 | 370 | 400 410 | 455 | 4 | 24.5 | 12-23 12-28 | 370 | 1297 | | | | | |
| 350 | 290 | 550 | 429 | 460 470 | 520 | 4 | 24.5 26.5 | 16-23 12-29 | 450 | 1453 | | | | | |
| 400 | 310 | 600 | 480 | 515 525 | 565 | 4 | 24.5 28 | 12-27 16-28 | 450 | 1296 | | | | | |
| 450 | 330 | 650 | 530 548 | 565 585 | 615 640 | 4 | 25.5 30 | 16-27 16-31 | 640 | 1675 | | | | | |
| 500 | 350 | 700 | 582 609 | 620 650 | 670 715 | 4 | 26.5 31.5 | 20-28 20-34 | 640 | 2023 | | | | | |
| 600 | 390 | 800 | 682 720 | 725 770 | 780 840 | 5 | 30 36 | 20-31 20-37 | 640 | 2412 | | | | | |



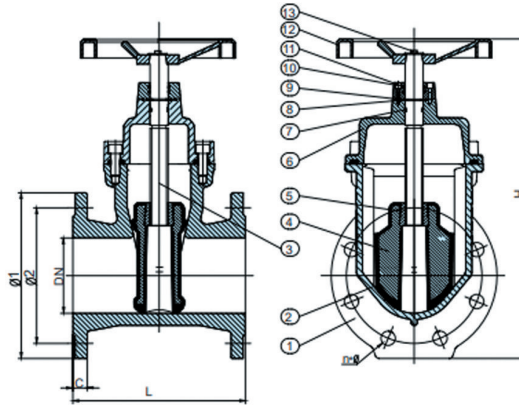
| № | НАИМЕНОВАНИЕ | МАТЕРИАЛ | СТАНДАРТ |
|----|------------------------|---------------------|------------------------|
| 1 | КОРПУС | КОВКИЙ ЧУГУН | GGG50 / B445/FC0450 |
| 2 | УПРУГИЙ КЛИН | КОВКИЙ ЧУГУН +EPDM | GGG50+EPDM / B445+EPDM |
| 3 | КАРКАС КЛИНА | КОВКИЙ ЧУГУН | GGG50 / B445/FC0450 |
| 4 | СТЕРЖЕНЬ | Н/Ж СТАЛЬ | SS410 / 20Cr13 |
| 5 | ПРОКЛАДКА | EPDM | EPDM |
| 6 | КРЫШКА | ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН | GGG50 / B445/FC0450 |
| 7 | БОЛТ | СТАЛЬ | SS304 / 08X18N10 |
| 8 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM | EPDM |
| 9 | ПРОКЛАДКА | PTFE | PTFE |
| 10 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM | EPDM |
| 11 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM | EPDM |
| 12 | ХОМУТ | КОВКИЙ ЧУГУН | GGG50 / B445/FC0450 |
| 13 | БОЛТ | СТАЛЬ | SS304 / 08X18N10 |
| 14 | ГАЙКА | СТАЛЬ | SS304 / 08X18N10 |
| 15 | ПРОКЛАДКА | PTFE | PTFE |
| 16 | ПРОКЛАДКА | PTFE | PTFE |
| 17 | ВТУЛКА | ЛАТУНЬ | CUZn39PB |
| 18 | МАХОВИК | КОВКИЙ ЧУГУН | BS2789 GR450/10 |
| 19 | МАРКИРОВОЧНАЯ ТАБЛИЧКА | АЛЮМИНИЙ | GGG50 / B445/FC0450 |
| 20 | ГАЙКА МАХОВИКА | ЛАТУНЬ | CUZn39PB |



ЗАДВИЖКА С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ СО СМЕННЫМ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ (GF-T, GF-R, GF-Z)



- СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 3706-93
- НЕ ВЫДВИЖНОЙ ШТОК
- КЛИН С РЕЗИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ
- РАБОТА В УСЛОВИЯХ НИЗКОГО КРМ
- ФЛАНЦЕВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ
- СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ ГОСТ, AISI, ASTM
- НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,6-6,3 МПА
- РАБОЧИЕ СРЕДЫ: ВОДА, НЕФТЬ, ГАЗ
- ПО ЗАКАЗУ ВОЗМОЖНО ИНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



| SIZE | DN | L | H | BS4504 PN10/16 | | | C |
|-------|------|-----|------|----------------|-----------|------------|----|
| | | | | Φ1 | Φ2 | N*Φ | |
| DN40 | Φ40 | 165 | 285 | Φ150 | Φ110 | 4-Φ18 | 17 |
| DN50 | Φ50 | 178 | 300 | Φ165 | Φ125 | 4-Φ18 | 18 |
| DN65 | Φ65 | 190 | 345 | Φ185 | Φ145 | 4-Φ18 | 18 |
| DN80 | Φ80 | 203 | 390 | Φ200 | Φ160 | 4/8-Φ18 | 18 |
| DN100 | Φ100 | 229 | 430 | Φ220 | Φ180 | 8-Φ18 | 19 |
| DN125 | Φ125 | 254 | 510 | Φ250 | Φ210 | 8-Φ18 | 19 |
| DN150 | Φ150 | 267 | 565 | Φ285 | Φ240 | 8-Φ22 | 19 |
| DN200 | Φ200 | 292 | 680 | Φ340 | Φ295 | 8/12-Φ22 | 22 |
| DN250 | Φ250 | 330 | 820 | Φ395/Φ405 | Φ350/Φ355 | 12-Φ23/Φ26 | 22 |
| DN300 | Φ300 | 356 | 930 | Φ445/Φ460 | Φ400/Φ410 | 12-Φ23/Φ26 | 26 |
| DN350 | Φ350 | 381 | 1020 | Φ505/Φ520 | Φ460/Φ470 | 16-Φ23/Φ26 | 30 |
| DN400 | Φ400 | 406 | 1100 | Φ565/Φ580 | Φ515/Φ525 | 16-Φ26/Φ30 | 30 |
| DN500 | Φ500 | 457 | 1250 | Φ670/Φ715 | Φ620/Φ650 | 20-Φ26/Φ33 | 32 |

| ОСНОВНЫЕ СТАНДАРТЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| БАЗОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ | BS5163 / ГОСТ |
| ВСТЫК | BS5163 / ГОСТ |
| ФЛАНЕЦ-ФЛАНЕЦ | BS4504 PN16 / ГОСТ PУ6-63 |
| ТЕСТ | BS6755 / ГОСТ |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

| НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР | DN40-DN500 | MM |
|----------------------|----------------------|-----|
| НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ | 1,6 | |
| ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ | ИСПЫТАНИЕ КОРПУСА | МПА |
| | ИСПЫТАНИЕ УПЛОТНЕНИЯ | |

| | | |
|----|--------------------------------------|--------------------|
| 1 | КОРПУС | КОВКИЙ ЧУГУН |
| 2 | СЕДЛО | EPDM |
| 3 | ВАЛ | НУЖ СТАЛЬ 20Х13 |
| 4 | ДИСК | КОВКИЙ ЧУГУН |
| 5 | КЛИНОВАЯ ГАЙКА | ЛАТУНЬ |
| 6 | КРЫШКА | КОВКИЙ ЧУГУН |
| 7 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM |
| 8 | УПОРНАЯ ШАЙБА | ЛАТУНЬ |
| 9 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM |
| 10 | ВИНТ С ГОЛОВКОЙ ПОД ТОРЦЕВОЙ КЛЮЧ 10 | УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ |
| 11 | КОЛЬЦО | EPDM |
| 12 | МАХОВИК | КОВКИЙ ЧУГУН |
| 13 | ГАЙКА ШТОКА | ЛАТУНЬ |



ЗАДВИЖКА С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ С УПРУГИМ СЕДЛОМ СО СМЕННЫМ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ (GF-T, GF-R, GF-Z)



- СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 3706-93

- НЕ ВЫДВИЖНОЙ ШТОК

- КЛИН С РЕЗИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

- РАБОТА В УСЛОВИЯХ НИЗКОГО КРМ

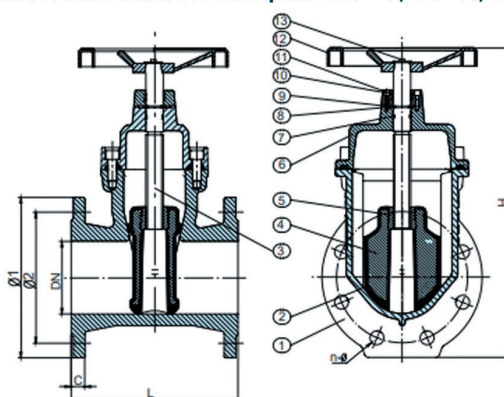
- ФЛАНЦЕВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ
- СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ ГОСТ, AISI, ASTM

- НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,6-6,3 МПА

- РАБОЧИЕ СРЕДЫ: ВОДА, НЕФТЬ, ГАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

| | | |
|----------------------|------------|------|
| НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР | DN40-DN600 | MM |
| НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ | 1.6 | |
| ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ | КОРПУСА | 2.4 |
| | УПЛОТНЕНИЯ | 1.76 |
| | | МПА |



РАЗМЕРЫ В ДЮЙМАХ И МИЛЛИМЕТРАХ

| SIZE | DN | L | | H | DIN PN10/16 | | | C |
|-------|------|-----|-----|------|-------------|-----------|------------|----|
| | | F4 | F5 | | Φ1 | Φ2 | N°Φ | |
| DN40 | Φ40 | 140 | 240 | 285 | Φ150 | Φ110 | 4-Φ18 | 17 |
| DN50 | Φ50 | 150 | 250 | 300 | Φ165 | Φ125 | 4-Φ18 | 18 |
| DN65 | Φ65 | 170 | 270 | 345 | Φ185 | Φ145 | 4-Φ18 | 18 |
| DN80 | Φ80 | 180 | 280 | 390 | Φ200 | Φ160 | 4/8-Φ18 | 18 |
| DN100 | Φ100 | 190 | 300 | 430 | Φ220 | Φ180 | 8-Φ18 | 19 |
| DN125 | Φ125 | 200 | 325 | 510 | Φ250 | Φ210 | 8-Φ18 | 19 |
| DN150 | Φ150 | 210 | 350 | 565 | Φ285 | Φ240 | 8-Φ22 | 19 |
| DN200 | Φ200 | 230 | 400 | 680 | Φ340 | Φ295 | 8/12-Φ22 | 22 |
| DN250 | Φ250 | 250 | 450 | 820 | Φ395/Φ405 | Φ350/Φ355 | 12-Φ23/Φ26 | 22 |
| DN300 | Φ300 | 270 | 500 | 930 | Φ445/Φ460 | Φ400/Φ410 | 12-Φ23/Φ26 | 26 |
| DN350 | Φ350 | 290 | 550 | 1020 | Φ505/Φ520 | Φ460/Φ470 | 16-Φ23/Φ26 | 30 |
| DN400 | Φ400 | 310 | 600 | 1100 | Φ565/Φ580 | Φ515/Φ525 | 16-Φ26/Φ30 | 30 |
| DN500 | Φ500 | 350 | 700 | 1250 | Φ670/Φ715 | Φ620/Φ650 | 20-Φ26/Φ33 | 32 |

ОСНОВНЫЕ СТАНДАРТЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

| | |
|---------------------|----------------------|
| БАЗОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ | DIN3352 / ГОСТ |
| ВСТЫК | DIN3202-F4/F5 / ГОСТ |
| ФЛАНЕЦ-ФЛАНЕЦ | DIN2533 PN 16 / ГОСТ |
| ТЕСТ | DIN3230 / ГОСТ |

СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ЧАСТЕЙ:

| | | |
|----|--------------------------------------|--------------------|
| 1 | КОРПУС | КОВКИЙ ЧУГУН |
| 2 | СЕДЛО | ЕРДМ |
| 3 | ВАЛ | Н\Ж СТАЛЬ 20x13 |
| 4 | ДИСК | КОВКИЙ ЧУГУН |
| 5 | КЛИНОВАЯ ГАЙКА | ЛАТУНЬ |
| 6 | КРЫШКА | КОВКИЙ ЧУГУН |
| 7 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | ЕРДМ |
| 8 | УПОРНАЯ ШАЙБА | ЛАТУНЬ |
| 9 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | ЕРДМ |
| 10 | ВИНТ С ГОЛОВКОЙ ПОД ТОРЦЕВОЙ КЛЮЧ 10 | УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ |
| 11 | КОЛЬЦО | ЕРДМ |
| 12 | МАХОВИК | КОВКИЙ ЧУГУН |
| 13 | ГАЙКА ШТОКА | ЛАТУНЬ |

• ПО ЗАКАЗУ ВОЗМОЖНО ИНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

